

terra
infrastructure

safety: efficient and sustainable



BOHRHAMMER
HB15

Bohrhammer HB15

HB15 ist ein kleiner Hydraulikbohrhammer, der speziell für folgende Zwecke entwickelt wurde:

- Mikropfahlbohrungen bis zu einem Bohrerrohrdurchmesser von 3 Zoll ($\varnothing 76,2$ mm)
- Selbstbohranker bis zu einem Gewindestangendurchmesser von 2 Zoll ($\varnothing 52$ mm)

HB15 verfügt über eine serienmäßig eingebaute hydraulische Dämpfungseinrichtung, um Blindschläge zu vermeiden und das Schlagen während des Zurückziehens zu ermöglichen.

HB15 bietet eine Version ohne hydraulische Dämpfungseinrichtung, hauptsächlich für den Einsatz in Steinbrüchen.

HB15 erreicht eine optimale Bohrleistung in verschiedenen Bodenarten durch den Austausch des Schlagwerks, von 50 Hz auf 60 Hz und umgekehrt.

HB15 bietet 4 verschiedene Motoren (110 ccm, 160 ccm, 245 ccm, 310 ccm).

Schlagwerk

Betriebsdruck	170 - 190 bar
Öldurchflussmenge	70 - 80 l/min
Schlagzahl	(50 Hz) 3.000 min ⁻¹
Einzel Schlagenergie	270 Nm

Einsteckenden

Außengewinde	R32 links R38 links T38 links T45 links
	R55 (H55) links R55 (H55) links
Innengewinde	T38 links T45 links T45 rechts
	Titan 30/11 links 40/16 Schlagwerk
R55 Außengewinde rechts – R38 Innengewinde links	

OPTIONEN

- Externer Spülkopf für Außenrohre und Selbstbohranker
- Integrierte Spülung durch verlängertes Einsteckende
- Version ohne Dämpfungseinrichtung verfügbar
- Die Motorposition kann links oder oben sein (eine Position rechts ist nicht möglich)

Drehwerk

Motor-Version HP110 ccm																
Betriebsdruck am Drehwerk			140 bar				170 bar				200 bar			240 bar		
Gang						1.				1.				1.		
Öldurchfluss (l/min)	50	Drehmoment (Nm)				680				850				1.000		
		Drehzahl (min ⁻¹)				143				138				131		
	75	Drehmoment (Nm)				680				850				1.000		
		Drehzahl (min ⁻¹)				208				213				191		
	95	Drehmoment (Nm)				680				830				1.000		
		Drehzahl (min ⁻¹)				255				248				240		
■ Intermittierender Modus (max. 10 % pro Minute)																

Motor-Version HP160 ccm																
Betriebsdruck am Drehwerk			140 bar				170 bar				200 bar			240 bar		
Gang						1.				1.				1.		
Öldurchfluss (l/min)	50	Drehmoment (Nm)				1.000				1.300				1.500		
		Drehzahl (min ⁻¹)				95				92				88		
	75	Drehmoment (Nm)				1.000				1.300				1.500		
		Drehzahl (min ⁻¹)				138				134				130		
	95	Drehmoment (Nm)				1.000				1.300				1.500		
		Drehzahl (min ⁻¹)				173				169				164		
■ Intermittierender Modus (max. 10 % pro Minute)																

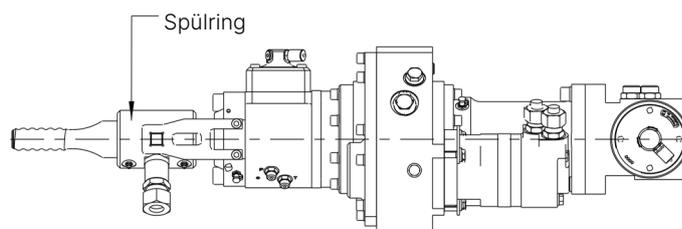
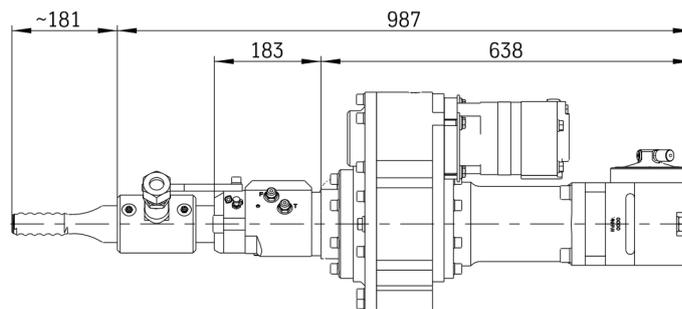
Motor-Version HP245 ccm																
Betriebsdruck am Drehwerk			100 bar				140 bar				170 bar			200 bar		
Gang						1.				1.				1.		
Öldurchfluss (l/min)	50	Drehmoment (Nm)				1.100				1.500				1.900		
		Drehzahl (min ⁻¹)				65				63				61		
	75	Drehmoment (Nm)				1.100				1.500				1.900		
		Drehzahl (min ⁻¹)				94				91				88		
	95	Drehmoment (Nm)				1.100				1.500				1.900		
		Drehzahl (min ⁻¹)				118				115				112		
■ Intermittierender Modus (max. 10 % pro Minute)																

Motor-Version HP310 ccm																
Betriebsdruck am Drehwerk			70 bar				100 bar				140 bar			170 bar		
Gang						1.				1.				1.		
Öldurchfluss (l/min)	50	Drehmoment (Nm)				900				1.400				1.950		
		Drehzahl (min ⁻¹)				53				52				51		
	75	Drehmoment (Nm)				900				1.400				1.950		
		Drehzahl (min ⁻¹)				75				74				73		
	95	Drehmoment (Nm)				900				1.400				1.900		
		Drehzahl (min ⁻¹)				94				93				92		
■ Intermittierender Modus (max. 10 % pro Minute)																

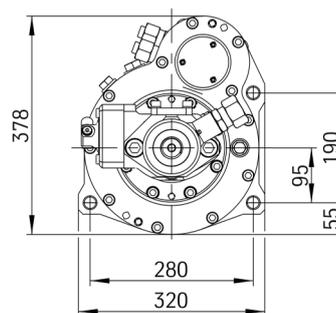
Abmessungen

für Ankerbohrungen

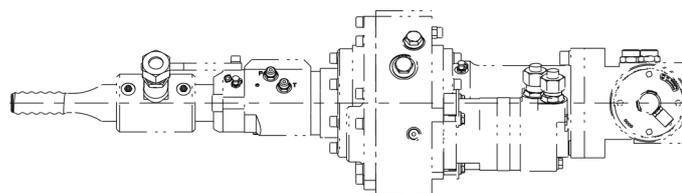
mit hydraulischer Dämpfungseinrichtung und externem Spülring,
der an einem Adapter mit verlängertem Schaft (Drehgelenk)
angebracht ist

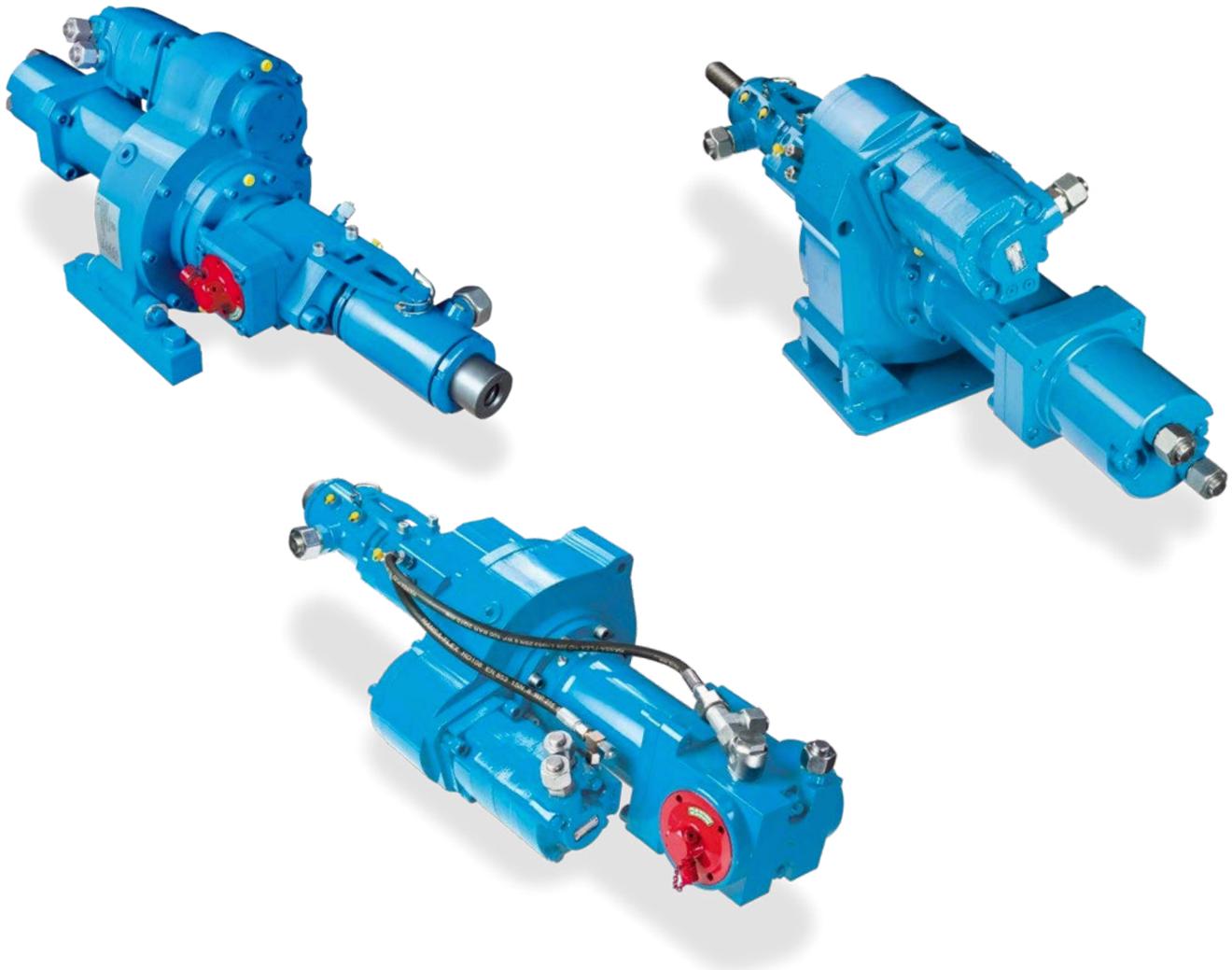


Gewicht ca. 200 kg
Rückzugskraft max. 36 kN



Motor oben





Bohrungen in einem Steinbruch



Bohrungen $\varnothing 101$ mm (4 Zoll) Außenrohre

terra infrastructure GmbH, Alte Liederbacher Straße 6, 36304 Alsfeld, Deutschland
P: +49 6631 781-0
sales.drilling@terra-infrastructure.com | www.terra-infrastructure.com



terra
infrastructure